



當工具機的主軸轉速  $dn$  值不斷增加時，傳統的 GREASE 潤滑方式已經無法再突破，目前唯一能改善此問題即是使用 OIL-AIR 潤滑方式，本公司也因此自行開發 OIL-AIR SYSTEM 搭配自行開發之高速內藏式主軸，具有以下優點：

1. 高可靠度、高效率
2. 低阻尼、低溫升
3. 低油量消耗，成本降低

另外為使 OIL-AIR SYSTEM 能夠發揮其功用，內建 PLC 控制整個系統的完整運作，連結 CNC 控制器行成一個完善的保護系統，其保護功能如下：

1. 預潤暖機狀態
2. 潤滑油液面過低
3. 潤滑油壓力不足
4. 氣壓壓力不足