



1 2 3 4 5

符號	更改區域	更改	內容	修改者	核定	日期																																										
<table border="1"> <tr> <td>孔徑—般公差 h0.3</td> <td>加工—般公差</td> <td>件號</td> <td>SYTG70-10010-51</td> <td>機型</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>螺絲孔—般公差 +0.25 -0.05</td> <td>>0 >6</td> <td>件名</td> <td>刀具磨床主軸</td> <td>核定</td> <td></td> </tr> <tr> <td>角度—般公差 ±1/7</td> <td>±0.3 ±0.3</td> <td>材質</td> <td></td> <td>校對</td> <td></td> </tr> <tr> <td>—般圓角 R2</td> <td>>100 >300 >1000</td> <td>表面處理</td> <td></td> <td>設計</td> <td></td> </tr> <tr> <td>—般倒角 C1</td> <td>±0.8 ±1.0</td> <td>比例</td> <td></td> <td>製圖</td> <td>陳冠宇 11.09.20</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>投影</td> <td></td> <td>組合圖號</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4"> 先磁企業股份有限公司 Spindlex Technologies Co., LTD </td> <td>版本</td> <td>1.0</td> </tr> </table>							孔徑—般公差 h0.3	加工—般公差	件號	SYTG70-10010-51	機型	1	螺絲孔—般公差 +0.25 -0.05	>0 >6	件名	刀具磨床主軸	核定		角度—般公差 ±1/7	±0.3 ±0.3	材質		校對		—般圓角 R2	>100 >300 >1000	表面處理		設計		—般倒角 C1	±0.8 ±1.0	比例		製圖	陳冠宇 11.09.20			投影		組合圖號		先磁企業股份有限公司 Spindlex Technologies Co., LTD				版本	1.0
孔徑—般公差 h0.3	加工—般公差	件號	SYTG70-10010-51	機型	1																																											
螺絲孔—般公差 +0.25 -0.05	>0 >6	件名	刀具磨床主軸	核定																																												
角度—般公差 ±1/7	±0.3 ±0.3	材質		校對																																												
—般圓角 R2	>100 >300 >1000	表面處理		設計																																												
—般倒角 C1	±0.8 ±1.0	比例		製圖	陳冠宇 11.09.20																																											
		投影		組合圖號																																												
先磁企業股份有限公司 Spindlex Technologies Co., LTD				版本	1.0																																											