



### Technical specification for spindle

1. Maximum Speed: 10,000 rpm
2. Tool interface: HSK-C50
3. Lubrication: Grease

主軸安裝尺寸			孔距一般公差 $\pm 0.3$	加工一般公差	件號	DEW-10010-50	機型	1
$\varnothing 100$	H6	+0.022 -0	鑽孔孔距公差 +0.25 -0.05	>0 $\pm 0.1$ >6 $\pm 0.2$ >30 $\pm 0.3$ >100 $\pm 0.5$ >300 $\pm 0.8$ >1000 $\pm 1.0$	件名	外觀圖	核定	
$\varnothing 100$	H5	+0.015 -0	角度一般公差 $\pm 1/2'$		材質		校對	
$\varnothing 100$	h6	0 -0.022	一般圓角 R2		表面處理		設計	
$\varnothing 100$	h5	0 -0.015	一般倒角 C1		比例	1:1 投影	製圖	陳冠宇 18.05.C
先鋒企業股份有限公司 Spindlex Technologies Co., LTD						組合圖號	版本	A